

Next-Generation Ford Everest Sport



รับประกันคุณภาพรถยนต์ใหม่จากโรงงาน
นาน 5 ปี หรือ 150,000 กม. (แล้วแต่ระยะที่วิ่งก่อน)*

รุ่น
Everest 2.0L Turbo Sport 4x2 6AT

ข้อมูลทางเทคนิค

เครื่องยนต์ดีเซล 2.0 ลิตร เทอร์โบ (Turbo)	กำลังสูงสุด: 170 PS (125 กิโลวัตต์) / 3,500 รอบต่อนาที แรงบิดสูงสุด: 405 นิวตัน-เมตร / 1,750-2,250 รอบต่อนาที
ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง)	มม. 1,923 x 4,914 x 1,842
ระยะช่วงล้อ	มม. 2,900
ระบบเบรก (หน้า / หลัง)	ดิสก์เบรก พร้อมครีบริบายความร้อน / ดิสก์เบรก
ขนาดล้อและยาง	ล้ออัลลอย 20 นิ้ว สีดำ พร้อมยางขนาด 255/55 R20

สีภายนอก

- Aluminium Metallic
- Meteor Grey
- Absolute Black
- Equinox Bronze
- Blue Lightning
- Snowflake White Pearl (เพิ่มขึ้น 12,000 บาท)
- Sedona Orange (เพิ่มขึ้น 12,000 บาท)

อุปกรณ์ภายนอก

- ชุดแต่งภายนอกสีดำสปอร์ต
- ตัวอักษร EVEREST สีดำมา ติดฝากระโปรงหน้า
- ไฟหน้าแบบ LED ริเฟลคเตอร์ พร้อมระบบเปิด-ปิดไฟหน้าอัตโนมัติ
- ไฟวิ่งกลางวันและไฟตัดหมอกหน้าแบบ LED
- ไฟท้ายแบบ LED Signature
- ประตูท้ายเปิด-ปิด ด้วยไฟฟ้าแบบแฮนด์ฟรี

อุปกรณ์ภายในและความสะดวกสบาย

- ชุดแต่งภายในสีดำสปอร์ต
- เบาะหนัง และ หมอนอิงศีรษะสีดำลายสปอร์ต
- แกนคาร์บอนไฟเบอร์
- หน้าจอสีแสดงผลแบบสัมผัส Multi-Touch ขนาด 10.1 นิ้ว
- หน้าจอแสดงผลแบบหน้าปัดแบบสีขนาด 8 นิ้ว
- รองรับ Wireless Apple CarPlay® และ Android Auto™
- ระบบเชื่อมต่อบลูทูธ และ ระบบสั่งงานด้วยเสียง SYNC® 4A
- ระบบ FordPass Connect
- ช่องต่อ USB 4 ตำแหน่ง
- ช่องต่อไฟ 12V 3 ช่อง

อุปกรณ์ภายในและความสะดวกสบาย (ต่อ)

- ลำโพง 8 ตำแหน่ง
- ระบบปรับอากาศแบบอัตโนมัติแยกอิสระซ้าย-ขวา
- เบาะนั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า ปรับไฟฟ้า 8 ทิศทาง
- เบาะแถวที่ 3 พับได้
- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงอัตโนมัติ พร้อมช่องต่อ USB

อุปกรณ์ความปลอดภัย

- ถุงลมนิรภัย 7 จุด: คู่หน้า / ด้านข้าง / บ่าถุงลมนิรภัย / และถุงลมนิรภัยหัวเข่า
- ระบบช่วยทรงรถฉุกเฉิน
- สัญญาณเตือนระยะจอดด้านหน้าและด้านหลัง
- กล้องมองหลังแบบกดจอ
- ระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ Cruise Control
- ระบบป้องกันการลื่นล้อ ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
- ระบบควบคุมความเสถียรภาพการทรงตัว ESP และระบบป้องกันการลื่นหมุนฟรี
- ระบบช่วยการออกตัวขณะจอดบนทางลาดชัน HLA และระบบลดความเร็วจากการลื่นที่คว่ำ ROM
- เบรคมือไฟฟ้า

แพ็คเกจและอุปกรณ์เสริม (มีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม)

เทคโนโลยีช่วยการขับขี่ขั้นสูง: ฟอर्ड เอเวอร์เรสต์ แพ็คเกจ A

- ฉากรถหน้าจอแสดงผลแบบหน้าปัด จากจอสีขนาด 8 นิ้ว เป็น 12.4 นิ้ว
- ฉากรถจอสีแบบสัมผัส Multi-Touch จากขนาด 10.1 นิ้ว เป็น 12 นิ้ว
- ระบบเปิด-ปิดไฟสูงอัจฉริยะ
- กล้องมองรอบคัน 360 องศา
- ระบบควบคุมความเร็วแบบรักษาระยะห่างอัตโนมัติ พร้อมระบบ Stop&Go และระบบควบคุมรถให้อยู่ในช่องทาง
- ระบบช่วยเบรกอัตโนมัติพร้อมระบบตรวจจับคนเดินถนน
- ระบบเตือนการชนด้านหน้า
- ระบบช่วยควบคุมรถหลังจากชน
- ระบบเตือนเมื่อรถออกนอกเลน
- ระบบตรวจจับรถในจุดบอด และระบบตรวจจับขณะออกจากรางจอด
- ระบบป้องกันการชนเมื่อจอดหลับ
- ระบบช่วยการหักพวงมาลัยเพื่อเลี่ยงการปะทะ



แชทคุยกับเรา

ฟอर्ड หัวหิน 032-520999

ฟอर्ड เมืองประจวบ 032-510123

fordjorcharoen.com

Next-Generation Ford Everest Titanium+ 4x4



รับประกันคุณภาพรถยนต์ใหม่จากรองรวม
นาน 5 ปี หรือ 150,000 กม. (แล้วแต่ระยะไมล์ที่น้อยกว่า)



รุ่น
Everest 2.0L Bi-Turbo Titanium+ 4x4 10AT

ข้อมูลทางเทคนิค
เครื่องยนต์ดีเซล 2.0 ลิตร เทอร์โบ (Bi-Turbo) กำลังสูงสุด: 210 PS (155 กิโลวัตต์) / 3,750 รอบต่อนาที
แรงบิดสูงสุด: 500 นิวตัน-เมตร / 1,750-2,000 รอบต่อนาที

ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง)	มม.	1,923 x 4,914 x 1,842
ระยะช่วงล้อ	มม.	2,900
ระบบเบรก (หน้า / หลัง)		ดิสก์เบรก พร้อมครีมน้ำมันทำความร้อน / ดิสก์เบรก
ขนาดล้อและยาง		ล้ออัลลอย 20 นิ้ว พร้อมยางขนาด 255/55 R20

สีภายนอก

Aluminium Metallic	Meteor Grey	Absolute Black
Equinox Bronze	Snowflake White Pearl (เพิ่มเงิน 12,000 บาท)	Sedona Orange (เพิ่มเงิน 12,000 บาท)

- อุปกรณ์ภายนอก**
- ไฟหน้าแบบ Matrix LED พร้อมระบบปรับมุมลำแสงไฟอัตโนมัติ และระบบป้องกันไฟแยงตา และระบบเปิด-ปิดไฟหน้าอัตโนมัติ
 - ไฟรั้วกลางวันและไฟตัดหมอกหน้าแบบ LED
 - ไฟท้ายแบบ LED Signature
 - หลังคา Panoramic Moonroof
 - ประตูท้ายเปิด-ปิด ด้วยไฟฟ้าแบบเซนส์ฟรี

- อุปกรณ์ภายในและความสะดวกสบาย**
- แท่นชาร์จไร้สาย
 - หน้าจอแสดงผลแบบสัมผัส Multi-Touch ขนาด 12 นิ้ว
 - หน้าจอแสดงพลังงานหน้าปัดแบบสีขนาด 12.4 นิ้ว
 - รองรับ Wireless Apple CarPlay® และ Android Auto™
 - ระบบเชื่อมต่อบลูทูธ และ ระบบสั่งงานด้วยเสียง SYNC® 4A
 - ระบบ FordPass Connect
 - ช่องต่อ USB 4 ตำแหน่ง
 - ช่องต่อไฟ 12V 3 ช่อง พร้อมช่องต่อไฟ 230V 1 ช่อง
 - ลำโพง 8 ตำแหน่ง
 - ระบบปรับอากาศแบบอัตโนมัติแยกอิสระซ้าย-ขวา



แฮทคุยกับเรา

- อุปกรณ์ภายในและความสะดวกสบาย (ต่อ)**
- เบาะนั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า ปรับไฟฟ้า 8 ทิศทาง
 - เบาะแถวที่ 3 พับไฟฟ้า
 - กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงอัตโนมัติ พร้อมช่องต่อ USB
 - ไฟตกแต่ภายในห้องโดยสาร

- อุปกรณ์ความปลอดภัย**
- ถุงลมนิรภัย 7 จุด: คู่หน้า / ด้านข้าง / ม่านถุงลมนิรภัย / และถุงลมนิรภัยหัวเข่า
 - ระบบช่วยทรงรถเชิง
 - สัญญาณเตือนระยะจอดด้านหน้าและด้านหลัง
 - ระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
 - ระบบควบคุมเสถียรภาพการทรงตัว ESP และระบบป้องกันล้อหมุนฟรี
 - ระบบช่วยการออกตัวขณะจอดบนลาดชัน HLA และระบบลดความเสี่ยงจากการพลิกคว่ำ ROM
 - ระบบควบคุมความเร็วขณะลงเขา HDC
 - เบรคนิรภัย

- เทคโนโลยีช่วยในการขับขี่ขั้นสูง**
- ระบบเปิด-ปิดไฟสูงอัจฉริยะ
 - คลอมบรอนคัน 360 องศา
 - ระบบช่วยจอดอัจฉริยะ
 - ระบบตรวจจับลมยาง
 - ระบบควบคุมความเร็วแบบรักษาระยะห่างอัตโนมัติ พร้อมระบบ Stop&Go และระบบควบคุมรถให้อยู่ในช่องทาง
 - ระบบช่วยเบรกอัตโนมัติพร้อมระบบตรวจจับคนเดินถนน
 - ระบบเตือนการชนด้านหน้า
 - ระบบช่วยควบคุมรถหลังจากชน
 - ระบบช่วยเตือนเมื่อรถออกนอกเลน
 - ระบบตรวจจับรถในจุดบอด และระบบตรวจจับขณะออก จากช่องจอด
 - ระบบป้องกันการชนเมื่อจอดอยู่หลัง
 - ระบบช่วยการหักพวงมาลัยเพื่อเลี่ยงการปะทะ

แพ็คเกจและอุปกรณ์เสริม (มีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม)

- แผ่นโลหะกันกระแทกใต้ท้องรถ
- ภายในสีครีมนพราสี

ฟอร์ด หัวหิน 032-520999
ฟอร์ด เมืองประจวบ 032-510123

